



Transformateur et distributeur  
en matériel et emballage

Tél : 01 60 26 90 37

[www.s-e-p-t.fr](http://www.s-e-p-t.fr)

75 RN3

Le bois fleuri

77410

CLAYE SOUILLY

[info@s-e-p-t.fr](mailto:info@s-e-p-t.fr)

# FILMEUSE PALETTE ROTOPLAT 107

107 FRD = FREIN MANUEL DEBRAYABLE

TP = Plateau évidé spécial gerbeur

Travail au niveau du sol

ROTOPLAT 107 FRD - TP



**Sécurité :** pas de démarrage tant que le transpalette est présent



Pupitre



# ROTOPLAT 107 FRD - TP

## 1 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE AVEC UN CYCLE CLASSIQUE :

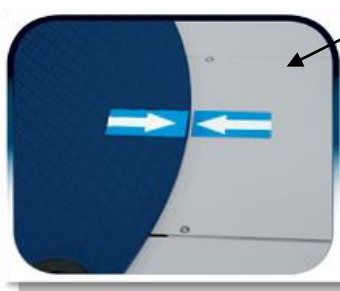
- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
  - Par chariot élévateur.
  - Par transpalette manuel ou électrique et gerbeur électrique au niveau du sol.

La machine ne démarrera pas tant qu'un transpalette ou gerbeur sera présent devant la cellule de sécurité.

- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage disposé sur la table.
- L'opérateur choisit l'un des quatre programmes de travail qu'il aura préalablement mémorisé.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.

Cette fonction permet un démarrage en douceur et évite la décomposition des charges instables.

- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée. La vitesse du chariot est variable de 1 m/min à 4 m/min ce qui permet d'obtenir des taux de recouvrements différents.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
  - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
  - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur, la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un arrêt de précision indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.



Plateau indexé , arrêt de précision

Accroche film sur plateau tournant



# ROTOPLAT 107 FRD - TP

## □ Cycles particuliers disponibles sur la banderoleuse :

### ▪ Cycle simple banderolage :

Ce cycle permet d'effectuer un demi banderolage :

- En montée : tours droits inférieurs, montée, tours droits supérieurs, fin de cycle.
- En descente : tours droits supérieurs, descente, tours droits inférieurs, fin de cycle.

### ▪ Tours de renforts :

Durant le déplacement du chariot, soit en montée, soit en descente, il est possible d'arrêter sa progression par un bouton électrique à présence d'homme permettant d'effectuer des tours droits de renfort indépendamment de ceux inférieurs et supérieurs à l'endroit désiré.

### ▪ Cycle dépose de coiffe étanche :

Lorsque la cellule photoélectrique détecte le haut de la charge le chariot descend pour un temps fixe, puis s'arrête en même temps que la rotation de la table.

Ceci permet de dégager le haut de la charge facilitant la dépose de la coiffe. Une autre impulsion sur le départ cycle fait repartir la rotation de la table et remonter le chariot qui réalise les tours droits supérieurs pour bloquer la coiffe puis descend pour terminer le cycle de banderolage.

### ▪ Arrêt de cycle :

Cette fonction permet d'interrompre momentanément le cycle pour réaliser une intervention sur la charge, une nouvelle impulsion sur le départ cycle permet de continuer le cycle à partir du point d'arrêt.

## □ Cycles programmables :

La machine offre la possibilité de mémoriser quatre cycles différents par une programmation très simple des divers paramètres à partir du panneau de commandes.

Cette fonction assure un gain de temps important et permet d'éviter la modification intempestive des paramètres qui peut influencer sur la consommation de film et la bonne stabilisation des charges. Les cycles peuvent ainsi être personnalisés à quatre types de charges différentes selon leur poids, leur hauteur, leur destination etc...

### Les paramètres mémorisables sous chacun des quatre programmes sont :

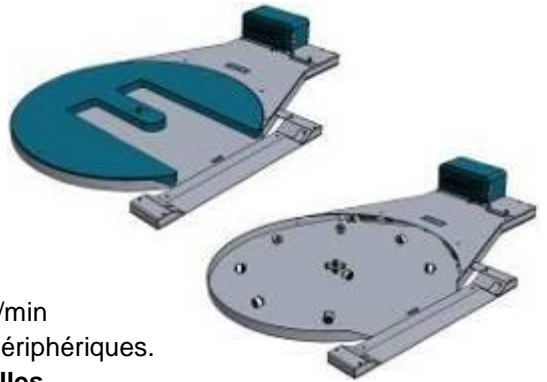
- Vitesse de rotation de la table de 4 à 12 tours /min
- Vitesse de montée et descente du chariot porte bobine de 1 à 4 m/min.
- Nombre de tours droits inférieurs de 1 à 10.
- Nombre de tours droits supérieurs de 1 à 10.
- Débordement du film en partie haute de la charge.
- Détection de la hauteur de la charge par cellule photo électrique ou par affichage manuel.
- Cycle montée / descente ou montée et descente seule.
- Cycle avec plateau stabilisateur (si l'option est retenue)
- Cycle avec ou sans dépose de coiffe.
- Cycle avec hauteur de départ du chariot positive par rapport au sol.

# ROTOPLAT 107 FRD - TP

## 2 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

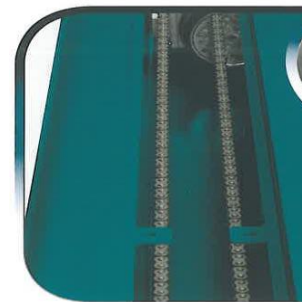
### 2/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020
- Hauteur du plateau : 80 mm +/- 3
- Disque d'acier larme diamètre : **1650 mm**
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 4 à 12 T/min
- Entraînement par moto réducteur, chaîne et galets polyuréthane périphériques.
- Support du plateau par **8 galets nylon, à doubles roulements à billes.**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm
- Poids maximum de la charge admissible : **1200 kg**
- Dimensions maximales des charges : 1000 x 1200 mm
- Logements de fourches intégrés pour faciliter son déplacement
- Cellule photoélectrique de sécurité protégeant l'accès transpalette

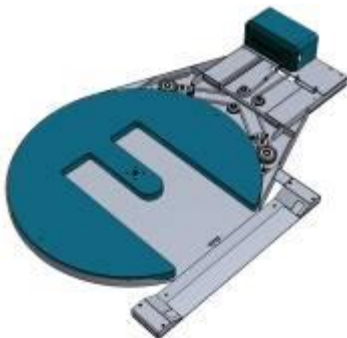


### 2/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé.
  - Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5013.
  - Hauteur de banderolage utile : 2200 mm.
  - Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée.**
- 
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
  - Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



Plateau et mat à structure renforcée indéformable



Dispositif anti-chute mécanique



# ROTOPLAT 107 FRD - TP

## 2/3- CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

### □ ROTOPLAT 107 – CHARIOT “ FRD ” A FREIN MECANIQUE :

- Frein mécanique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc anti-dérapant,
- Réglage de la tension de film sur le chariot par volant avec indication de position
- poignée de débrayage du frein pour faciliter l'accrochage du film et l'inversion charge lourde / charge légère



### □ CARACTERISTIQUES

- SYSTEME “ QLS ” BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
  - Avec autocollant double face, interne ou externe.
  - Avec autocollant une face interne.
  - Avec autocollant une face externe.
- Laize du film : 250 à 500 mm
- Epaisseur du film : de 8 jusqu'à 35 microns
- Diamètre externe maxi : 300 mm
- Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas



Forme conique ,  
facilite le changement  
de film en quelques  
secondes



## 2/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

### □ Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :

- Logique par microprocesseur programmable et afficheur alphanumérique
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 4 à 12 Tr /min
- Choix du programme de travail : 4 programmes = 4 profils de palettes différents
- Touches d'incrémentatation et décrémentatation des paramètres
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 1 à 10
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot commune montée / descente de 1 à 4 m/min.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel.
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.





# ROTOPLAT 107 FRD - TP

## ❑ Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :

- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur.

## ❑ Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Bouton départ de cycle
- Remise à zéro du cycle
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort
- Bouton d'arrêt de cycle
- Descente manuelle du chariot
- Montée / descente manuelle du plateau stabilisateur (si option retenue)
- Sectionneur général cadenassable

## 2/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : 1.1 KW
- Protection électrique : IP 54

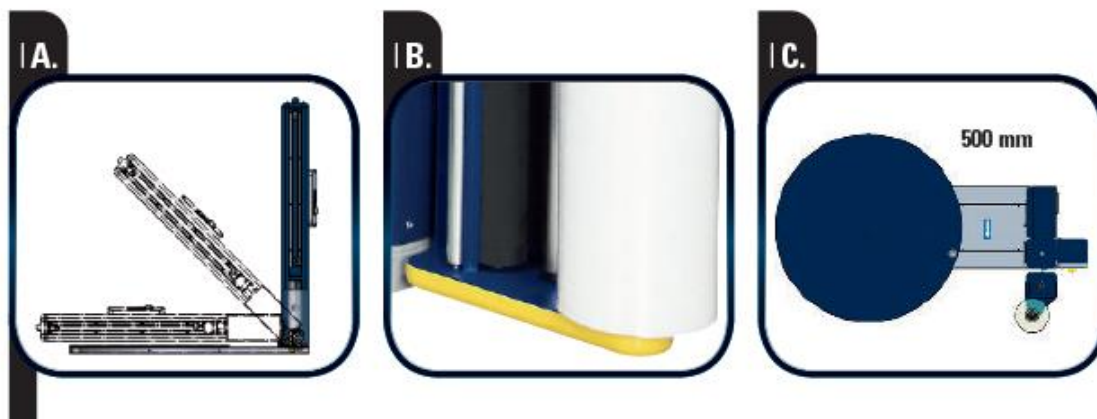
## 2/6 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

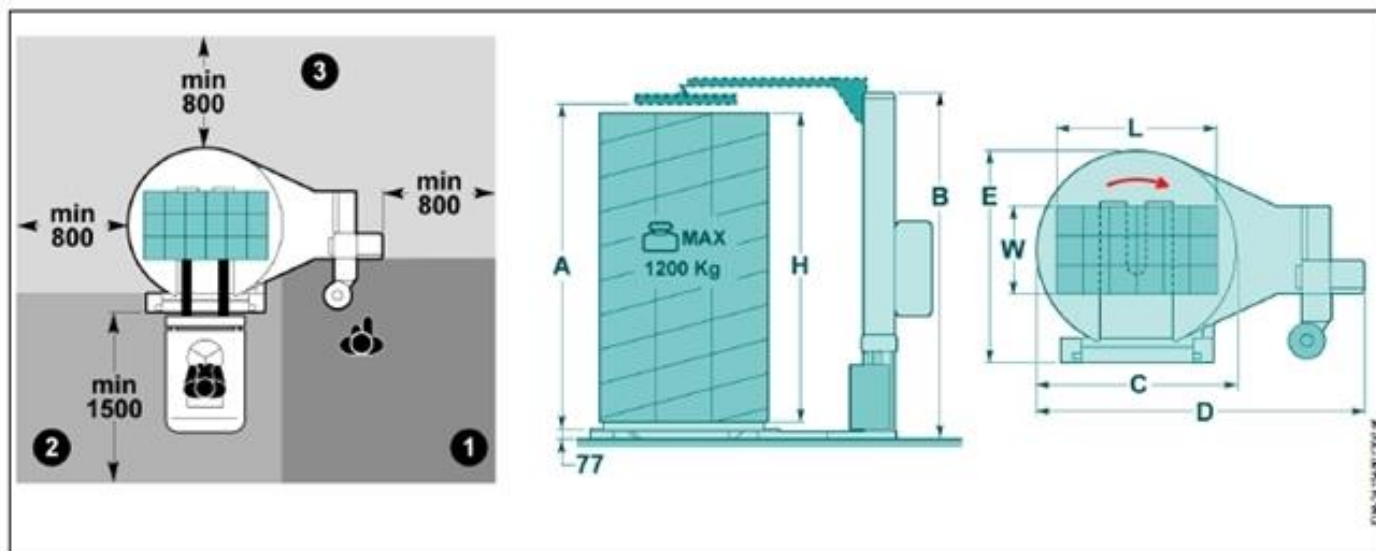
## ▪ Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel avec chariot élévateur obligatoire .
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les énergies électrique et pneumatique (si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie (si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage

(A) Mat rabattable , ( B) protection anti coincement sur bas du porte bobine ,  
(C) passage de 500 mm entre le mat et le plateau pour laisser de la place au passage des opérateurs même avec une palette sur le plateau .



# ROTOPLAT 107 FRD - TP



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	LxW mm	H mm
2350 (H = 2200)	2580 (H = 2200)	1650	2766	1765	1000x1200	2200 (B = 2580)
2550 (H = 2400)	2780 (H = 2400)					2400 (B = 2780)
2950 (H = 2800)	3180 (H = 2800)					2800 (B = 3180)
3250 (H = 3100)	3480 (H = 3100)	1800	2840	1950	1200x1200	3100 (B = 3480)

NOTA : lire la première ligne du tableau pour la machine standard , plateau 1650 mm et hauteur palette = 2200 maxi

<b>DESCRIPTIF MECANIQUE</b>	<b>107 FRD TP</b>
Nombre de galets sous plateau	16
Charge maximum plateau évidé	1200 Kg
Diamètre du plateau ( pal. 100 x 120 cm )	1650 mm
Hauteur maximum banderolage	2200 mm
Type de chariot frein mécanique débrayable	FRD
Introduction des fourches avant & arrière	en série
<b>CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES</b>	<b>107 FRD TP</b>
Tension réseau monophasé ( +/- 10% )	220 V
Fréquence réseau	50/60 Hz
Puissance totale installée kW	1,1
Puissance moteur plateau kW	0,75
Puissance moteur chariot kW	0,3
<b>FONCTIONNEMENT</b>	<b>107 FRD TP</b>
4 programmes indépendants / 4 profils palettes	en série
Sécurité présence transpalette ou gerbeur	en série
poignée de débrayage du frein	en série
Arrêt de phase / indexation plateau	en série
Démarrage progressif pour charge instable	en série
Cellule de détection hauteur charge auto.	en série
Vitesse montée/descente chariot (Tr / min.)	de 1 à 4
Vitesse de rotation plateau (Tr / min.)	de 4 à 12
Espace de passage de 500 mm entre mat / charge	en série